

EVOLUTION LINE

Merkmale der Evolution Line:

- ◆ Einfache und Komfortable Bedienung durch voll hydrostatischen Antrieb garantiert
- ◆ Ideale Maschine für alle Bodenarten
- ◆ Robustes Fahrwerk, ausgelegt auf geringen Verschleiß und Langlebigkeit
- ◆ Mit Selbstladeeinrichtung und als Hochkippsvariante verfügbar
- ◆ Effektiv durch 2 Geschwindigkeitsstufen
- ◆ Alle Servicepunkte optimal zugänglich



Modell **TCH-R16FED**

Gewicht (kg)	700
Nutzlast (kg)	800
Motor	Elektro
Leistung (kW)	3 x 2,27
Geschwindigkeit (km/h)	5,7
Reichweite (h)	3
Aufladung (h)	1 - 4,5

Weiter Informationen ▶▶▶



Modell	TCH-1000
Nutzlast (kg)	1000
Motor	Kubota D902
Kraftstoffart	Diesel
Leistung (PS / kW)	20,5 / 15,3
Geschwindigkeit (km/h)	3,5 / 5,5

Weiter Informationen ▶▶▶



Modell	TCH-R16/10
Nutzlast (kg)	1000
Motor	Kubota
Kraftstoffart	Diesel
Leistung (PS / kW)	15,6 / 11,6
Geschwindigkeit (km/h)	4,1

Weiter Informationen ▶▶▶

Modell	TCH-R16/12
---------------	-------------------



Nutzlast (kg)	1200
Motor	Kubota
Kraftstoffart	Diesel
Leistung (PS / kW)	15,6 / 11,6
Geschwindigkeit (km/h)	4,1

[Weiter Informationen](#)

