

# Forstbagger C80 W4



- ◆ Speziell für den Holzumschlag und die Arbeiten im Wald, wurde dieser kraftvolle Radbagger konstruiert. Ob Prozessor, Log-Handler oder Grabenräumlöffel, alle notwendigen Anbaugeräte der Forstwirtschaft nimmt der Messers CF 80 W auf.
- ◆ Der um 1 m ausfahrbare Standard Löffelstiel ist so robust konstruiert, dass sich alle Anbaugeräte wie Grablöffel, Hydraulikkammer, Zweischalengreifer usw. aufnehmen lassen.
- ◆ Für eine bessere Übersicht bei den verschiedenen Arbeiten, kann die Kabine um 600 mm auf einem Scherenhubgerüst angehoben werden.
- ◆ Der gefederte und einstellbare Sitz, sowie die präzise Servosteuerung, bieten höchsten Komfort und erlauben sicheres arbeiten.

## **Standard Ausrüstung:**

Radsatz 15x19,5, Planierschild, ausfahrbarer Löffelstiel, hochfahrbare Kabine und Heizung.

## **Optionale Ausrüstung:**

Zwillingsbereifung 8.25x20, Stabilisatoren und Klimaanlage.

## **Unterwagen**

Geschweißter Stahlrahmen

Planierschild 400 x 2170 mm

## **Gewicht und Geschwindigkeit**

Versandgewicht 7550 Kg

Betriebsgewicht 7700 Kg

Geschwindigkeit 0-12 / 0-23 km/h

## **Lenkung**

Die Servolenkung unterstützt eine Zweirad- sowie eine Vierradlenkung als auch den

sogenannten Krebsgang.

### **Achsen**

Achsen mit Planetengetriebe

Vorderachse	Pendelnd
Hinterachse	Starr

### **Bremsen**

Hydrostatische Service Bremse

Notfallbremse: Scheibenbremse in Ölbad auf Hinterachse

Park-Bremse: Negativbremse auf Hinterachse

### **Ausführung von Arbeiten**

Hublast bei max. Reichweite	1000 kg
Max. Reichweite	6,5 m
Max. Hub-Moment	9500 daNm
Ausbrechkraft	2950 daN
Max. Steigfähigkeit	über 70%

### **Motor**

Hersteller / Modell	Kubota V3800 DI-T
Einlasssystem	mit Kompressor
Max. Leistung bei 2.400 U/min (DIN 6271)	100 / 73 HP/ KW
Zylinder	4 N°
Hubraum	3769 cm <sup>3</sup>

### **Hydraulik Kreislauf**

Offener Kreislauf, Hydrostatik-Getriebe mit Pumpe mit einstellbarem Kolbenhub displacement Pumpen und verstellbarem Hydraulik- Motoren.

Translation Ventile.

2 Variable Axial-Kolben Pumpen + 2 Generator Pumpen	82 x 2 + 45 + 40 Lt / min
Pumpe für Servosteuerung	11 Lt / min
Zusatzhydraulik	164 Lt / min
Max. Druck	300/250 bar
Drehgeschwindigkeit Oberwagen	9.0 rpm

### **Füllmengen**

Kraftstofftank	118 Lt
Hydrauliköltank	55 Lt



 [Datenblatt \(3,0 MB\)](#)